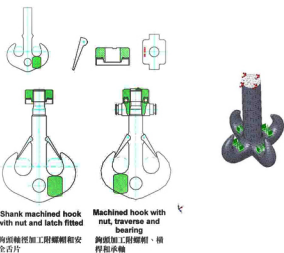


# Forged crane HOOKS according to DIN15402-B & C

## 德規15402B&C特殊鍛造雙鉤頭

Hook size 鉤頭尺寸	Seat 位置	Shank diam. 軸徑直徑	Shank length 軸徑長度	Mouth opening 開口	Safety latch 安全舌片	forged NUT 鍛造螺帽	Forged TRAVERSE 鍛造橫桿
DIN 15402-B	b1	d1	L1*	a1	diam. hole 直徑 孔徑	DIN 15413	DIN 15412
10	75	75	450	90	Ø12.2	Ø145/ Rd64x8	230/ Ø66
12	85	85	510	100	Ø12.2	Ø165/ Rd72x8	265/ Ø74
16	95	95	580	112	Ø16.2	Ø175/ Rd80x10	275/ Ø82
20	106	106	650	125	Ø16.2	Ø185/ Rd90x10	295/ Ø93
25	118	118	715	140	Ø16.2	Ø205/ Rd100x12	318/ Ø103
32	132	132	790	160	Ø16.2	Ø240/ Rd110x12	378/ Ø113
40	150	150	885	180	Ø20.2	Ø270/ Rd125x14	415/ Ø128
50	170	170	965	200	Ø20.2	Ø320/ Rd140x16	465/ Ø143
63	190	190	1090	224	Ø24.2	Ø360/ Rd160x18	522/ Ø163
80	212	212	1235	250	Ø24.2	Ø400/ Rd180x20	565/ Ø183
100	236	236	1375	280	Ø24.2	Ø445/ Rd200x22	645/ Ø203
125	265	265	1550	315	Ø24.2	Ø490/ Rd225x24	685/ Ø229
160	300	300	1745	355	Ø24.2	Ø530/ Rd250x26	750/ Ø254
200	335	335	1998	400	Ø24.2	Ø590/ Rd280x32	810/ Ø284
250	375	375	2250	450	Ø24.2	Ø680/ Rd320x36	920/ Ø325



Machining according to DIN standard or customer specification  
根據德規標準或客戶規範加工

We firmly recommend to fully machine it at manufacturers site in order to carry out load tests to get entire full guarantee



為了全然保固進行載重測試，我們強烈建議在製造商處完全加工。

To choose the right hook we need at least these inputs: SWL (ton), profile (single, ramshorn or quad) and crane drive group (otherwise main appliance)

我們至少需要輸入這些去選擇正確的鉤頭：安全荷重(噸)，外型(單一、雙或四)和天車吊重等級(否則就是主要設備)。